

Maschinenbau

Mit innovativen Ideen und bewährter Methodik entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen zukunftsweisende Produktions- und Automatisierungslösungen.



Helbling realisiert Ihr Projekt

Zum geplanten Zeitpunkt, innerhalb des Projektbudgets, in einwandfreier Qualität.

Interdisziplinäre Teams mit erprobter Methodik

Über 500 Mitarbeitende aus den unterschiedlichsten Fachbereichen stehen für die Projektabwicklung zur Verfügung. Neben den fachlichen Beiträgen führt Sie unsere bewährte Methodik sicher ans Ziel.

Fachkompetenz					Methodik
Mechanik	Mechatronik	Robotik	Systems Engineering	Projektmanagement	Entwicklungsmethodik
Systemtechnik	Simulation & Berechnung	Betriebswirtschaft			Herstellkosten-senkung
Material	Cleanroom & Hygienic Design	Steuerung & Software	Industrie- & UX-Design	Kreativitätstechniken	Modularisierung
Optics & Vision	Verfahrenstechnik	Elektronik	ISO 13485 & GMP-Design	Design Thinking	Risiko-Bewertungen
Physik & Chemie	Ecodesign	Weitere...		Personensicherheit	Weitere...

Industrieerfahrung

Helbling bearbeitet jährlich eine Vielzahl an Projekten im Maschinen- und Anlagenbau für die unterschiedlichsten Industrien. Sie profitieren dabei von branchenübergreifenden Best Practices.



Automotive & Werkzeugmaschinen



Lebensmittel



Kunststoff-, Papier- & Druckerzeugnisse



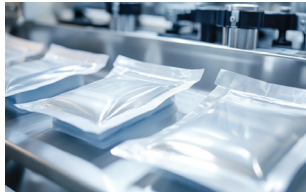
Halbleiter



Medizintechnik & Pharma



Solar & Energiespeicher



Textil- & Verpackungsindustrie



Weitere...

Warum mit Helbling?

Systematischer Projektansatz

Kurze Entwicklungs- & Realisierungszeiten und risikominimierte Lösungen.

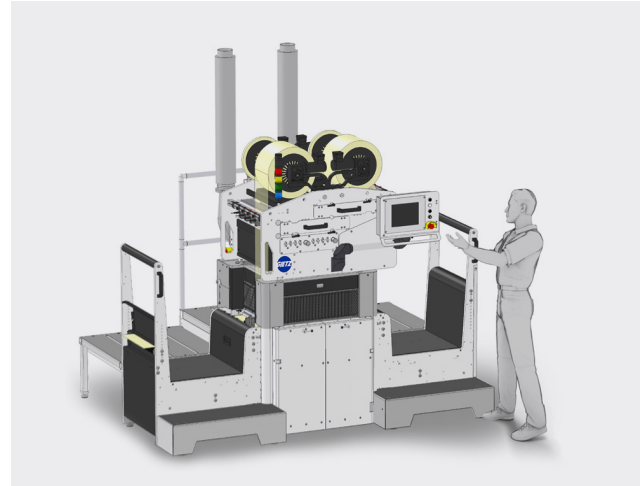
Phase 1 Initialisierung & Analyse	Phase 2 Konzept & Funktionsprüfung	Phase 3 Detail-Entwicklung	Phase 4 Realisationsbegleitung
• Projektplanung & Organisation • Projektteam • Unterlagenanalyse • Systemgrenze • Anforderungen • Funktionsanalyse • Ecodesign-Analyse	• Ideenkataloge • Stossrichtungen & Konzepte • Berechnungen • Industriedesign & Usability • Risikoanalysen • TCO- / Herstellkostenkontrolle • Funktionsmuster	• Detailkonstruktion • FE-Analyse & Simulationen • Lieferantenanfragen • Herstellunterlagen • Risikoanalysen • TCO- / Herstellkostenkontrolle • Dokumentation	• Beschaffung & Fertigung • Montage • Inbetriebnahme • Abnahme • Optimierungen
Resultat Belastbarer Projektplan als Entscheidungsgrundlage	Resultat Auf Funktionalität überprüfbares Konzept	Resultat Unterlagen für Beschaffung	Resultat Bereinigter Prototyp der neuen Maschine / Anlage

Wovon unsere Kunden profitieren

Als unabhängiger Innovationspartner sind wir Lösungsneutral und haben keine Interessenskonflikte in Bezug auf Projektverlauf, Technologien und Lieferanten.	Wir verfügen weder über eigene Produkte noch eine eigene Produktion. Alle IPs gehen am Ende des Projektes auf den Kunden über.	Unsere Projekte werden durch die Projektleitenden und die Auftragsverantwortlichen straff geführt, was den Kunden zusätzlich entlastet und die Risiken senkt.
Wir arbeiten mit unseren Kunden in leistungsbasierten Projekten mit Werkverträgen.	Helbling deckt den gesamten Innovationszyklus ab: von der Frühphase bis zur Produktpflege.	Unser Blick von aussen gibt Anlass zum Nachdenken und ermöglicht es, bestehende Lösungen und Meinungen zu hinterfragen und herauszufordern.
Für jedes Projekt wird ein interdisziplinäres Team zusammengestellt. Bei Bedarf können wir innerhalb von Helbling auf ein grosses Netzwerk an Experten zugreifen.	Unser methodisches und systematisches Vorgehen in Phasen gibt Planungssicherheit, reduziert Risiken und ermöglicht maximale Nachvollziehbarkeit.	Die Zusammenarbeit mit uns ermöglicht Projekte, die sonst vom Tagesgeschäft verdrängt werden.

Unsere Dienstleistungen

Für Maschinen- und Anlagenhersteller



Entwicklungsprojekte

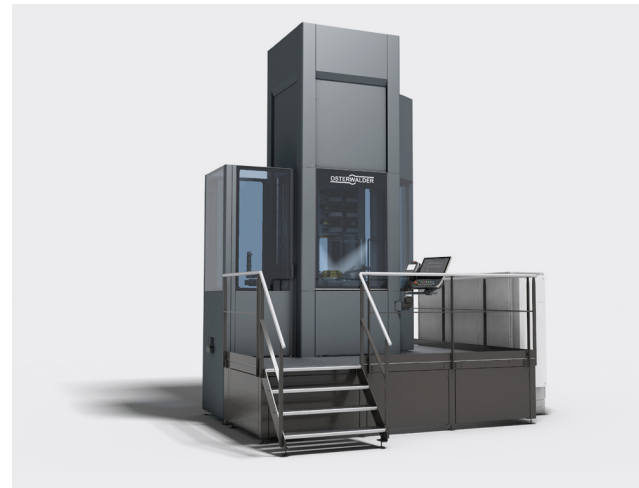
Helbling unterstützt Sie mit einem spezialisierten Team in der Entwicklung im Maschinen- und Anlagenbau – von der Definition der Anforderungen bis zur Marktreife. Dank unserem fundierten Know-how, der breiten Industrieerfahrung und der erprobten Methodik erreichen wir die Projektziele.

Gietz AG:
Folienprägemaschine

Produkt- und Herstellkostensenkung

Gemeinsam mit Ihnen findet Helbling Ansätze, mit welchen Sie die Herstellkosten Ihres Produktes massgeblich senken können. Unsere erprobte Methodik führt Sie durch den Prozess und unsere Sicht von aussen ermöglicht die Identifikation neuer Potenziale. Typischerweise können Kostensenkungen von 20–40 % realisiert werden.

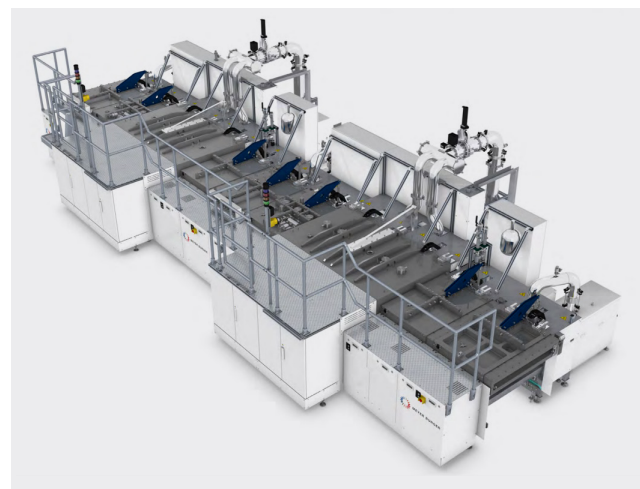
Osterwalder AG:
Servo-elektrische Pulverpresse



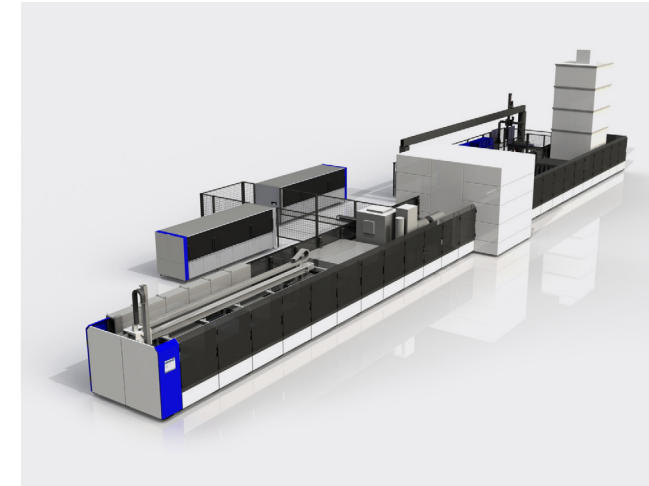
Komplexitätsreduktion / Baukastensysteme

Helbling hilft Ihnen, die Komplexität Ihrer Maschinen, Anlagen oder Prozesse zu reduzieren. Mit einem intelligenten Baukasten lassen sich Kundenaufträge schnell abwickeln, die eigene Ressourcenauslastung glätten und Kreislaufwirtschaftsmodelle realisieren.

Meyer Burger AG:
Vakuumbeschichtungsanlage



Für produzierende Unternehmen



Automatisierte Produktionslinien und Prüfsysteme

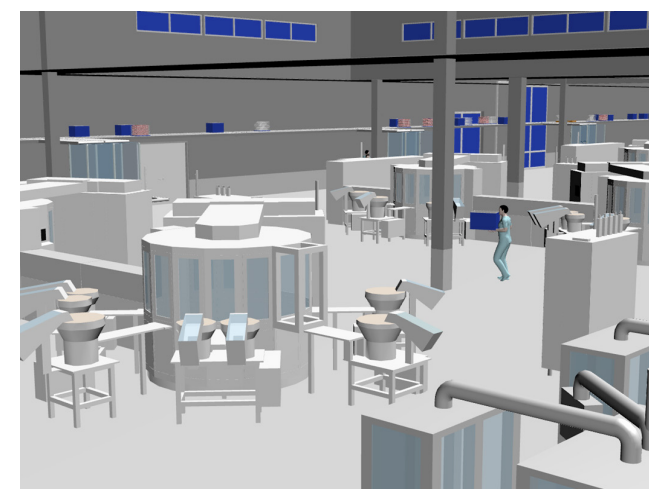
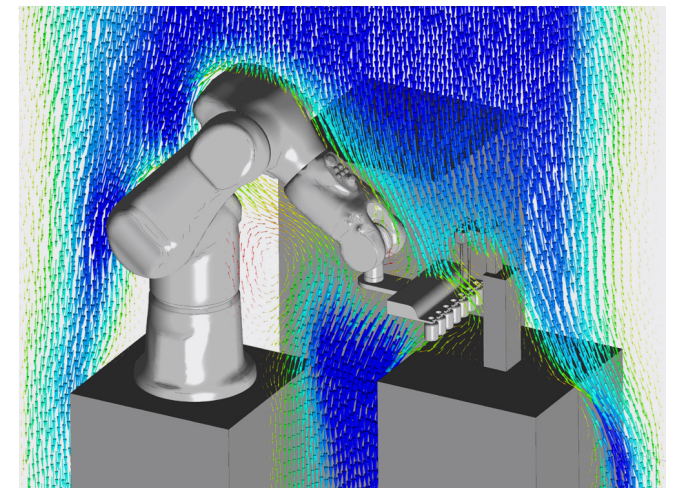
Helbling konzipiert, optimiert und automatisiert Ihre Prozesse vom R&D-Status bis hin zur voll-integrierten Produktionslinie – inklusive passender End-of-Line-Testsysteme zur Gewährleistung hoher Qualität.

Meyer Burger AG:
Produktionslinie für Solar-Module

Simulationen und Visualisierungen

Durch den Einsatz unserer analytischen Tools zur Simulation von Materialfluss, Fluidik, Elektromagnetismus, Akustik, Optik, etc. lassen sich Projektrisiken frühzeitig minimieren, Konzepte verifizieren, Prozesse optimieren, visualisieren und kommunizieren.

Kunde aus der Pharmaindustrie:
CFD-Simulation «First Air»



Digitalisierung

Helbling entwickelt gemeinsam mit Ihnen passgenaue Lösungen für die digitale Transformation – von der intelligenten Vernetzung Ihrer Anlagen über digitale Zwillinge bis hin zur durchgängigen Digitalisierung ganzer Fabriken. Dabei setzen wir auf modernste Technologien wie Machine Learning, Smart Data, künstliche Intelligenz sowie Augmented und Mixed Reality.

SHL Medical AG:
Neue Medtech-Produktion in den USA

Innovation, together we do it



ISO6 Technology GmbH: CNC-Werkzeugschleifmaschine



Provisur Technology Inc.: Schneidemaschine für Lebensmittel

Helbling Gruppe

Die 1963 gegründete Helbling Unternehmensgruppe ist im Besitz von rund 40 Partnern. Das international tätige Engineering- und Beratungsunternehmen beschäftigt über 600 Fachkräfte in vier Unternehmensbereichen mit Fokus auf Innovation / Produktentwicklung, Management Consulting, Mergers & Acquisitions, Restrukturierungen sowie Immobilien, Energie und Infrastruktur.

Helbling Technik

Helbling Technik beschäftigt heute über 500 Fachkräfte in der Schweiz, Deutschland, Polen, den USA und in China. Unser Leitsatz «Innovation, together we do it» ist Ausdruck unseres Bestrebens, langfristiger Partner im Innovationsnetzwerk unserer Kunden zu sein. Unseren Ingenieuren, Informatikern und Physikern stehen leistungsfähige Werkzeuge, hochprofessionelle Methoden und moderne Infrastrukturen mit eigenen Labors zur Verfügung. So schaffen wir ideale Voraussetzungen, um neue Ideen zu generieren, State-of-the-Art-Technologien zu integrieren und erfolgreiche Produkte zu entwickeln.

Food-, Pharma- und MedTech-Industrie
und weitere Reinraumanwendungen:

Stefan Huggenberger
Leiter Business Unit, Partner
stefan.huggenberger@helbling.ch
Telefon +41 44 438 17 45



Halbleiter-, Photovoltaik- und Display-
Industrie sowie verwandte Bereiche:

Dr. Lukas Epprecht
Leiter Entwicklung
lukas.epprecht@helbling.ch
Telefon +41 44 438 18 85



Werkzeugmaschinen-, Automotive-,
Textil-, Papier- und weitere Industrien:

Matthias Schmid
Leiter Entwicklung, Partner
matthias.schmid@helbling.ch
Telefon +41 44 438 17 34



Helbling Technik AG
Hohlstrasse 614
CH-8048 Zürich
Telefon +41 44 438 17 01

Besuchen Sie unsere Website,
um mehr über uns zu erfahren:
helbling.ch

